

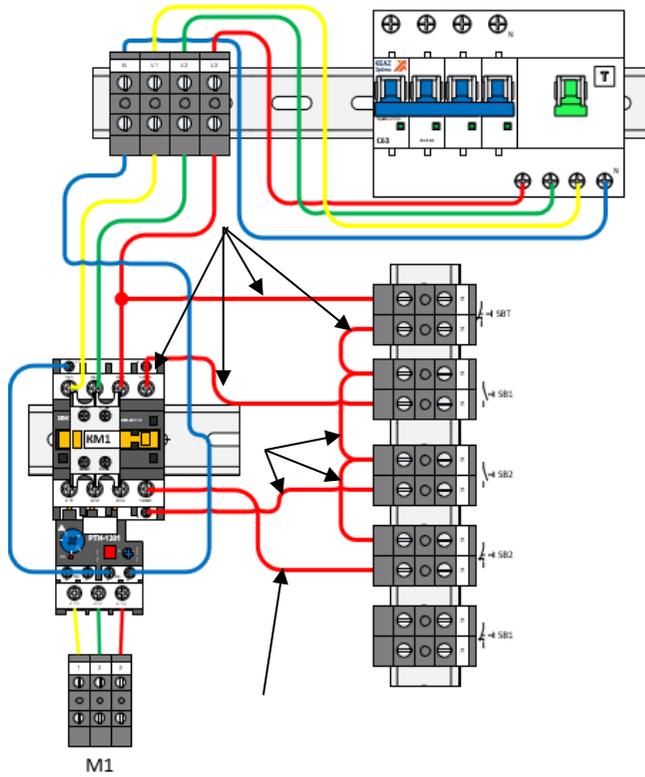
ИНСТРУКЦИОННАЯ КАРТА НА ВЫПОЛНЕНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ РАБОТЫ

«Монтаж схемы взаимодействия рабочего и наладочного режимов фрезерных и токарных станков»

Операция	Упражнения		Объекты учебных работ			Количество
Монтаж схемы взаимодействия рабочего и наладочного режимов фрезерных и токарных станков	1. Подготовка к выполнению операции 2. Сборка схемы 3. Контроль качества		1. рабочее место 2. магнитный пускатель 3. тепловое реле 4. автоматический выключатель 5. пост кнопочный 6. нож 7. плоскогубцы 8. отвертка 9. провода АПВ 1*2.5			1 шт. 2 шт. 1 шт. 1 шт. 2 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 10 м.
Наименование и этапы выполнения упражнения	Эскиз	Инструктивные указания	Инструмент			Оборудование
			Электро-монтажный	Вспомогательный.	Контрольно-измерительный.	
1	2	3	4	5	6	7
№1. Подготовка к выполнению операции						
1.1 Подготовка рабочего места к выполнению операции		Проверить комплектацию оборудования, разложить рабочий инструмент на рабочем столе. Проверить исправность выключателей. Провод прозвонить, проверить на отсутствие повреждения на изоляции.	-	-	Мультиметр	Провод АПВ 1*2.5,
№2. Сборка схемы						

<p>2.1 Сборка силовой цепи магнитных пускателей</p>		<p>Взять 3 провода соответствующей длинны. Снять концы изоляции для соединения и подключить контакты автоматического выключателя к силовым контактам магнитного пускателя "1L1", "3L2", "5L3".</p>	<p>Нож, отвертка, кусачки, пассатижи.</p>		<p>Провод АПВ 1*2.5 Магнитный пускатель, Автоматический выключатель .</p>
<p>2.2 Подключение двигателя</p>		<p>Взять провода соответствующей длинны. Провести их с выводов "2Т1", "4Т2", "6Т3" магнитного пускателя на воспринимающие части тепловых реле и проводим их на клеммы электродвигателя.</p>	<p>Нож, отвертка, кусачки, пассатижи.</p>		<p>Провод АПВ 1*2.5, магнитный пускатель , электродвигатель, тепловое реле</p>

2.3 Подключение кнопочных постов

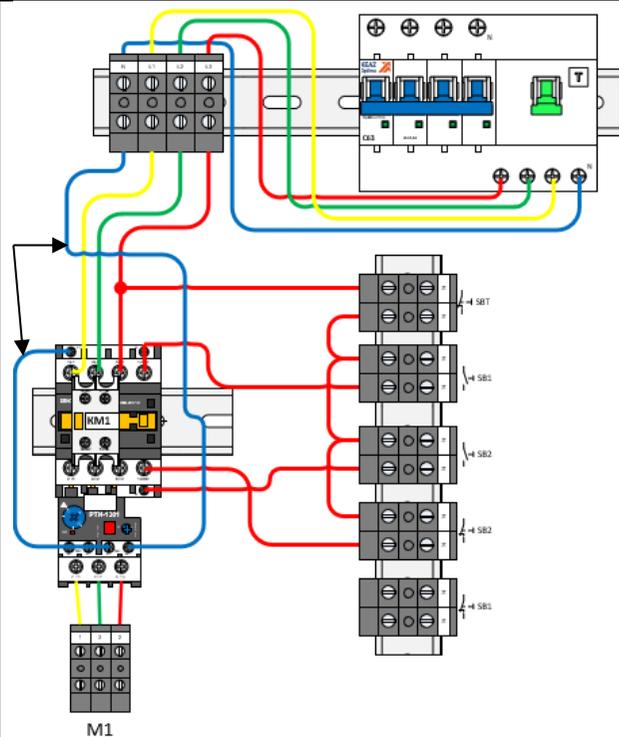


Взять провода соответствующей длины. Снять концы изоляции для соединения и провести провод с фазы “С” к началу кнопки “Стоп”, с конца кнопки параллельно приводим провода к кнопке “SB1”, “SB2” и её дополнительному контакту “NC”. Перемычка между вспомогательным контактом “13NO” и клеммой катушкой магнитного пускателя А2. С концов кнопок “SB1” и “SB2” приводим на клемму катушки магнитного пускателя А2.

Нож, отвертка, кусачки, пассатижи.

Провод АПВ 1*2.5, магнитный пускатель, кнопочный пост

2.4 Подключение нуля



Взять провода соответствующей длины. Снять концы изоляции для соединения. Проводим ноль к контактам теплового реле “96NC”. И с “95NC” контакта теплового реле на начало катушки магнитного пускателя А1.

Нож, отвертка, кусачки, пассатижи.

Провод АПВ 1*2.5, кнопочный пост